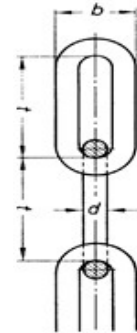




aseke ALLOY® GRADE 60 FORTØYNINGS KJETTING

PRODUSERT IHT DIN 763/DIN 5685C I SEIGHERDET GRADE 60 LEGERING PÅ TYSKE WAFIOS HELAUTOMATISKE KAPPE, BØYE OG SVEISE MASKINER. aseke ALLOY ER FRI FOR SPENNINGER, KALIBRERT OG KONTINUERLIG VARMGALVANISERT FOR Å OPPNÅ EN EKSTRA JEVN, GLATT OG TYKK ZINK OVERFLATE. ETHVERT PRODUKSJONS PARTI ER TESTET TIL BRUDD- OG PRØVELAST IHT EN 1677. ET LEDD HVER ANDRE METER ER STEMplet MED SPORBARHETS ID-KODE. LEVERES MED PRODUKT SERTIFIKAT EN-10204 3.1 (KJEMISK OG MEKANISK).
PRODUKT SERTIFISERT TIL NS 9415:2009 VED SERTIFIKAT NR PSB011.

VARE NR	d	t	b	CA KG/M	MIN. PRØVE LAST	MIN. BRUDDLAST VED STREKK	METER PER BUNT
934009 L	9 MM	59	36	1,4	30,5 kN	76 kN	50
934011 L	11 MM	72	41	2,2	46,4 kN	113 kN	50
934013 L	13 MM	82	52	3,0	66,0 kN	159 kN	50
934016 L	16 MM	100	62	4,5	81,6 kN	241 kN	50
934019 L	19 MM	125	75	6,6	124,6 kN	340 kN	50
934022 L	22 MM	127	82	8,7	182,4 kN	455 kN	50
934025 L	25 MM	145	88	10,2	201,6 kN	588 kN	50
934028 L	28 MM	153	94	13,9	295,4 kN	738 kN	50
934030 L	30 MM	160	102	16,0	339,2 kN	847 kN	50
934035 L	35 MM	175	120	22.5	461.6 kN	1153 kN	50



GRADE 60 MORINGSKJETTING PRODUSERER VI ALTERNATIVT MED ELEKTROFORETISK OVERFLATE BEHANDLING PÅ TOPP AV VARMGALVANISERINGEN - SE KATALOGSIDE 5B. TESTRAPPORTER FRA NØYTRALE TESTINSTANSER KAN OVERSENDES. DIM TOLLERANSE FOR DIAMETER I VÅR PRODUKSJON AV G60 KJETTING: +/-3%.
"NACM" DIM TOLLERANSE FOR DIAMETER PÅ G60 KJETTING: -7%

HELSEISET aseke KJETTING SLINGS OG HANEFØTTER TIL FORTØYNING

VARE NR	KJETTING/LØKKE DIA	TOPP LØKKE MM	MIN. PRØVE LAST	MIN. BRUDDLAST VED STREKK
934016/20	16/20 MM	150 80	81,6 kN	241 kN
934019/25	19/25 MM	190 100	124,6 kN	340 kN
934019/28	19/28 MM	210 110	124,6 kN	340 kN
934022/32	22/32 MM	270 140	182,4 kN	440 kN
934025/38	25/38 MM	270 140	201,6 kN	593 kN

