



## Bruksanvisning for aseke U-bolt klemmer

### Montering og bruk av U-bolt klemmer

Ståltauklemmer må inspiseres før bruk for å være sikker på at:

- Merking er riktig.
- Riktig størrelse på klemme er benyttet i forhold til wire.
- Muttere ikke kan løsne på grunn av vibrasjoner.
- Det ikke er deformasjoner eller sprekker.
- U-bolt klemme ikke er modifisert ved maskinering, sveising, bøyd med varmebehandling da dette kan forringe virkemåten og kvaliteten på klemmen.
- Påse at ståltauet er rent, tørt og fritt for fett, da tiltrekningsmomentet i tabell 1 er basert på Dette grunnlaget.

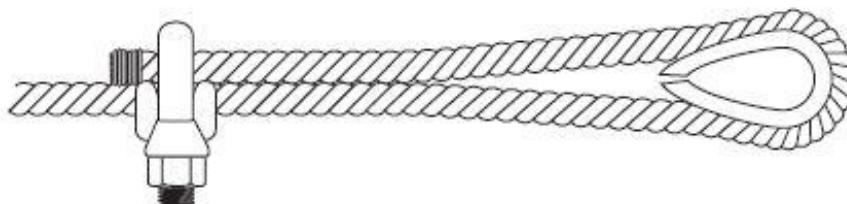


Ståltauklemme bør monteres på ståltauet som vist på figur under:

«brua» på klemme skal alltid være plassert på den belastende siden av ståltauet. Selve U-bolten skal være montert med buen på den siden hvor ståltau enden er, også kjent som død enden av ståltauet.

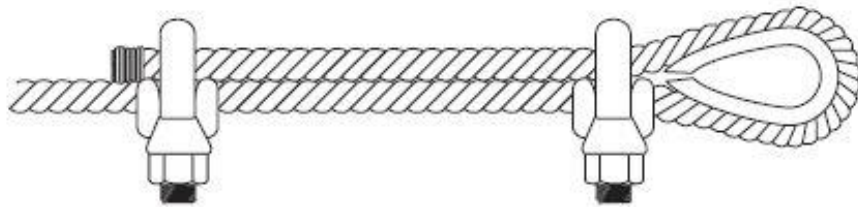
Dra død enden på ståltauet så langt tilbake slik at det er plass til det antall klemmer som må monteres i henhold til tabell 1.

Første klemme monteres som vist på figur 1. Dra til denne med det momentet som er oppgitt i tabell 1, for rette ståltaudimensjonen.



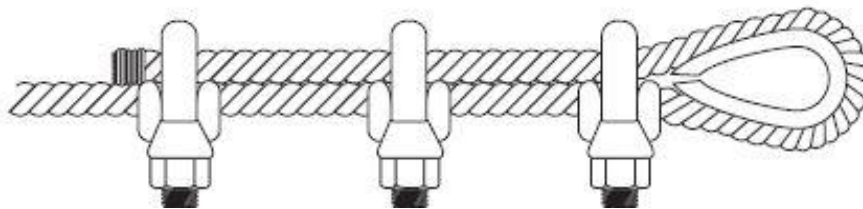
(Figur 1)

Den andre klemmen må monteres rett etter kause. Pass på at ikke stramning av klemmene ikke skader kordelene i ståltauet (figur 2). Skru til klemmen, men ikke skru til med riktig moment enda.



(Figur 2)

Neste klemme skal festes mellom den første og siste klemmen på en slik måte at det er en avstand på minimum 1 ½ gang bredde på ståltauklemme eller maks 3 ganger bredde på klemme i henhold til figur 3.



(Figur 3)

Påfør tauet lett belastning og stram alle mutrene jevnt og vekselvis til det angitte dreiemomentet er nådd.

Etter montering og før tauet tas i bruk, må muttere strammes videre til det foreskrevne momentet. Etter at belastningen er påført ståltauet for første gang, må dreiemomentverdien kontrolleres og korrigeres hvis nødvendig.

Etterstramning av mutrene må gjøres ved 10.000 sykluser (tung bruk), 20.000 sykluser (moderat bruk) eller 50.000 sykluser (lett bruk). Hvis sykluser er ukjente, kan en kompetent person fastsette en tidsperiode, f.eks. hver 3 måned, 6 måned, årlig.

Momentverdiene og det minste antall ståltauklemmer som skal brukes for en bestemt størrelse på ståltau, er gitt i den følgende tabellen:

KRAFTIG TYPE U-BOLT KLEMME (Produktgruppe G40 JERNVARER)								
US FED SPEC FF-C-450. KLEMMENE ER I SAMSVAR MED EN 13411-5, TYPE B.								
VARMGALVANISERT BØYLE, STØPESTYKKE OG MUTRE.								
BØYLEN ER ORANGE LAKKERT								
VARE-NR	OPPTIL WIRE DIA	WIRE DIA	GJENGE h1	LENGDE	b1	l	MOMENT/ MIN.ANTALL	PAKK ENHET
912045	40-45 MM	1 3/4"	175 MM	74 MM	49 MM	134 MM	800Nm/8	5
912052	46-52 MM	2"	195 MM	78 MM	54 MM	152 MM	1017Nm/8	4
912058	54-58 MM	2 1/4"	208 MM	81 MM	67 MM	162 MM	1017Nm/8	3
912065	60-65 MM	2 1/2"	227 MM	87 MM	73 MM	168 MM	1017Nm/9	3
912072	66-72 MM	2 3/4"	243 MM	91 MM	79 MM	174 MM	1017Nm/10	2
912078	74-78 MM	3"	271 MM	104 MM	83 MM	194 MM	1627Nm/10	2
912090	80-90 MM	3 1/2"	311 MM	115 MM	101 MM	212 MM	1627Nm/12	1

**Tabell 1:** Verdiene og antall klemmer er hentet fra NS EN 13411-5.

Effektiviteten av en wireforbindelse som er gjort med ståltauklemmer, avhenger av riktig plassering av klemmene på ståltauet samt korrekt montering og stramming av klemmene.

Med utilstrekkelig strammet mutter eller utilstrekkelig antall ståltauklemmer på tauets ende, kan dette føre til at ståltauet kan gli gjennom klemmene under bruk. **HUSK ETTERSTRAMMING!**

**NB!** Ståltauet strekker seg under bruk, og spesielt etter førstegangs montering til ståltauet «setter seg», derfor er det meget viktig med jevnlig kontroll på tiltrekkings momentet i klemmene.

Ta en prøvelast etter monteringen for å forsikre at monteringen er korrekt. Test lasten bør være tilsvarende eller noe høyere enn forventet belastning i bruk. Etter testbelastning må klemmene etter stammes og sjekkes med hensyn til tiltrekkingsmomentet.

Montering av klemmene på ståltau kan påvirkes av ulike forhold, som for eksempel:

- Gjenger på bøyene gjør at mutteren kan være stram, men ikke tett mot broen
- Gjenger på bøyene er fulle med smuss, olje eller rust, noe som kan forhindre korrekt stramming av mutteren.

### **Ståltauklemmer bør ikke brukes i følgende situasjoner:**

- Heise tau i gruver.
- Ståltauforbindelser for kraner i stålverk og valser.
- Fast festing av ståltau i andre ståltau.
- Ståltausforbindelser for lastfjæringsanordninger ved drift av løfteutstyr, unntatt ved løft hvor disse er produsert for en spesiell applikasjon og bare brukes en gang.

Trådklemmer må inspiseres jevnlig i samsvar med sikkerhetsstandardene i brukerlandet. Dette kreves fordi produktene i bruk kan bli påvirket av slitasje, feilbruk, overbelastning etc. som kan føre til deformasjon og endring av materialstrukturen. Inspeksjonen skal foregå minst hver sjettede måned og oftere når produktene brukes i alvorlig driftsforhold.

### **Kassasjonsregler:**

Klemmer skal kasseres om noen av punktene under kan påvises:

- Gjenger er skadet.
- Klemmen er deformert.
- Har sveisesprut
- Sprekker og sår
- Grav rust
- At klemmen har vært utsatt for varme / varmebehandling eller generell modifisering.

### **ADVARSEL**

**U-bolt klemmer må ikke benyttes på plastbelagt ståltau.**

*Ved eventuelle spørsmål til denne monteringsanvisningen eller produktet vennligst ta kontakt med oss i **aseke** på TLF: +47 22 13 02 00 E-post: post@aseke.no*