



Org nr 913635469 MVA
Bjørnebo, Hoffsvæien 65 A
N - 0377 Oslo
T: +47 22 13 02 00
post@aseke.no
www.aseke.no

Bruksanvisning for wirestropper.

Alle som benytter løfteredskap / løfteutstyr, skal ha nødvendig opplæring og kunnskap, samt instruksjon i sikker bruk. Bruker skal også kunne beherske de farer som er forbundet med bruken. Dette er bestemt i forskrift om utførelse av arbeid best. Nr.: 1357. For vedlikehold og kontroll av løfteutstyr, så skal dette utføres av sakkyndig virksomhet minimum hver 12 måned eller oftere om forholdene tilsier at dette er nødvendig. Løfteutstyret skal være sertifisert og godkjent i henhold til Arbeidstilsynets forskrift om maskiner nr.544.

Bruksanvisning Ståltau redskap 1, 2, 3 og 4 part

Bruksanvisning for løfteredskap med ståltau med strekkfasthet 1770, 1870 eller 1960 N/mm². Minimum 114 tråder. Med eller uten kause, toppløkke, kroker eller sjakler.

Bruksområde:

Ståltau løfteredskap som er omhandlet i denne bruksanvisningen er beregnet på løft av utstyr og brukes mellom krankrok og last.

Før bruk:

Kontroller at merkebrikken gir informasjon om WLL, produsent, serienr. og er CE-merket. Sertifikat og samsvarserklæring skal være tilgjengelig. Kontroller at merking på utstyret samsvarer med sertifikatet og samsvarserklæringen. Kontroller utstyret for deformasjoner og slitasje. Utstyret skal være kontrollert av sakkyndig virksomhet de siste 12 mnd.

Bruk av utstyret:

Sjekk alltid vekten på det som skal løftes før du utfører løftet. Påse at løftestropper har rett kapasitet før montering iht løftetabell. Bruk rette koplinger i stroppen. Bestem deg hvordan du skal koble stroppen til kroken og stroppen til lasten. Velg rett løftesling. Sjekk at du har riktig kapasitet i forhold til bøye diameter d/D. Sjekk at vinkelen mellom partene er riktig i forhold til kapasiteten på utstyret. Unngå skarpe kanter ved rigging. Balansere lasten. Påse at en har riktig fordeling av lasten på alle parter og at lasten er sikret mot forskyvning.

Gjør et kontrollert prøveløft før du løfter lasten slik at du forsikrer deg mot at lasten forskyver seg.

Gå ikke under hengende last. Sperr av området der du skal gjøre løftet slik at du forhindrer personer å

gå under hengende last.

Sørg for ryddighet på arbeidsområdet.

Unngå sjokklast.

Påse at lasten som skal løftes ikke henger fast i annet materiell slik at du får sjokkbelastning på stroppene.

Påse at alle stroppene tar opp lasten slik at du unngår rykk i lasten ved løfting.

Etter bruk: utfør etterbrukskontroll og lagre utstyret på egnet sted. Unngå aggressive miljøer.

Unngå varmepåvirkning slik som sveising, bruk av høye temperaturer er ikke tillatt.

Temperatur begrensninger:

Ståltau med fiberkjerne og aluminiumslås, godkjent temp. -40oC til + 100°C

Ståltau med stålkjerne og aluminiumslås, godkjent temp. -40oC til + 100°C

Ståltau med stålkjerne og stål lås,

150°C - 200°C reduseres WLL med 10%

200°C - 300°C reduseres WLL med 25%

300°C - 400°C reduseres WLL med 35%

Ved temperatur over 400oC er ikke utstyret tillatt til bruk.

Bruksanvisning for Ståltau redskap 1, 2, 3 og 4 part

Bøyingsdiameters innvirkning på WLL:

Bøyningsdiameterens innvirkning på maks lasten

Vi anbefaler at det tas hensyn til at stroppens lastekapasitet minsker når bøyningsdiameteren minsker.

Om tauet f.eks. bøyes rundt et rør som har samme diameter som selve tauet, minsker lastekapasiteten til 50% av den ubøyde. Som en ledetråd kan følgende benyttes:

Ståltau stropper skal aldri tvinges over en krok eller bolt med en diameter som er større enn øyets naturlige bredde. Den naturlige øyebredden er vanligvis halvparten av øyelengden.

Minimum bøyediameter:

Ståltau stropp type Normalt bruk

En - part stropp belastet i øyet:

1. Vanlig 6 slått ståltau: 3 x d

2. Kabelslått ståltau: 4 x d

3. flettet ståltau: 3 x d

Enkel part ståltau belastet utenfor øyet:

1. Vanlig 6 slått ståltau: 6 x d
2. Kabelslått ståltau: 6 x d
3. flettet ståltau: 6 x d

De overnevnte minimums verdier for bøyingsdiameteren vil normalt ikke medføre nedjustering av stroppens løftekapasitet. Spleisen / låsen til en stropp skal ikke utsettes for bøyning.

Inspeksjon/Kontroll:

Før og etter bruk skal det foretas en brukerkontroll mot deformasjoner og slitasje.

Kontroller slingen for knekk og klemskader.

Kontrollere for trådbrudd, maks 5% av totale tråder i en lengde på ståtauets tilsvarende 6xståltaudiameteren.

Taluritlås kontrolleres mot deformasjoner, maks. 5% tillatt slitasje.

Slitasje på anhukingspunkt kontrolleres.

Ved mistanke, eller usikkerhet rundt overnevnte punkter skal wire kontrolleres av sertifisert sakkyndig virksomhet.

Ved spørsmål, så ta kontakt med oss.: post@aseke.no eller +47 22 13 02 00.