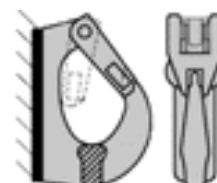




Org nr 913635469 MVA
Bjørnebo, Hoffsvæien 65 A
N - 0377 Oslo
T: +47 22 13 02 00
post@aseke.no
www.aseke.no

SVEISEINSTRUKSJON EK-19 GRAVEMASKINKROK



ADVARSEL! Sveisingen må kun utføres av faglært sveiser.

A. SVEISEELEKTRODE

Sveiseelektrode eller sveisetråd må være for ulegert eller lavlegert stål. Elektrodene må ikke være fuktige. Dersom sveisetråd brukes må denne være fri for rust.

Følgende elektrodetyper anbefales:

ISO 2560, DIN EN 499, BS EN 499, AWS A 5.1 E 7018 eller tilsvarende.

B. PLASSERING

Ettersom EK-19 er universalkroker, kan de sveises på ulike underlag (f.eks. stålbjelker).

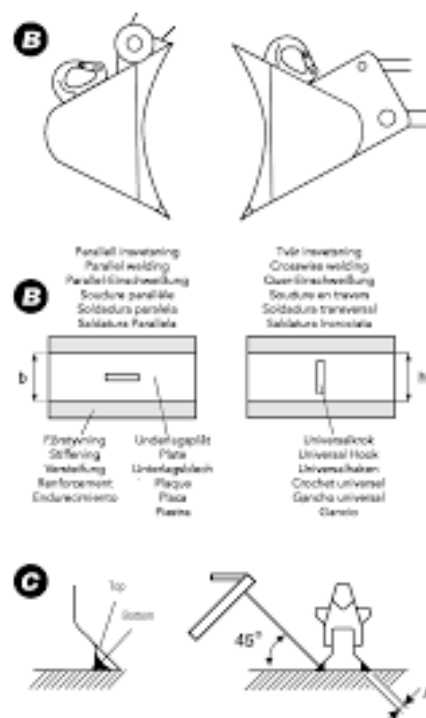
Dersom kroken sveises på en gravemaskinskuffe, må den plasseres slik at:

1. den vil tåle alle belastninger forårsaket av skuffens ulike posisjoner
2. andre konstruksjonsdeler av gravemaskinen ikke kan forårsake skade på koblingselementer
3. det ikke oppstår fare for klem- eller kuttskader for brukeren
4. det ikke er fare for utilsiktet frakobling av koblingselementet
5. ønsket til- og frakobling lett kan utføres
6. at kroken ikke er i veien (fester eller henger seg opp) ved graving eller løft.

Kroken skal plasseres midt på skuffens øvre del. Stedet bør være beskyttet, men samtidig lett å komme til. På tegningen vises to ulike posisjoner. Etter montering og før bruk skal en

sakkyndig person godkjenne at kroken kan tas i bruk.

Det må tas hensyn til underlagets strekkfasthet. Tabellen angir minste platetykkelse for b max



C. SVEISING

www.aseke.no

Før sveising må overflaten rengjøres grundig for rust, maling eller lignende.

OBS! Ved temperaturer under 0°C må sveiseoverflaten forvarmes.

Kroken posisjoneres og punktsveises i hvert hjørne. Deretter sveises bunnfugen, som må være godt utfylt hele veien rundt. Munnstykke eller elektrode skal holdes i 45° (se illustrasjon), for å oppnå tilstrekkelig innbrenning. Ved sveising av toppfuge kan elektroden være noe større.

Minimum A-mål ihht. tabell må oppnås. Sprekker eller porer må ikke forekomme.

OBS! Sveisefugen må ikke kjøles med vann, men kun luftkjøles fritt. Når kroken er kjølt ned til romtemperatur skal sperrens aksling smøres.

BRUKSANVISNING EK-19 GRAVEMASKINKROK

Alle som benytter løfteredskap / løfteutstyr, skal ha nødvendig opplæring og kunnskap, samt instruksjon i sikker bruk. Bruker skal også kunne beherske de farer som er forbundet med bruken. Dette er bestemt i forskrift om utførelse av arbeid best. Nr.: 1357.

For vedlikehold og kontroll av løfteutstyr, så skal dette utføres av sakkyndig virksomhet minimum hver 12 måned eller oftere om forholdene tilsier at dette er nødvendig.

Løfteutstyret skal være sertifisert og godkjent i henhold til Arbeidstilsynets forskrift om maskiner nr.544.

ADVARSEL! GRENSEN FOR MAKSIMAL TILLATT ARBEIDSLAST (WLL) MÅ IKKE OVERSKRIDES UNDER NOEN OMSTENDIGHETER!

D. VARMHET MILJØ

Temperatur område Reduksjon av WLL

-40 °C till +200 °C Ingen
+200 °C till +300 °C ca 10%
+300 °C till +400 °C ca 25%
Over +400 °C ikke tillatt brukt

E. BRUK I AGGRESSIVE BRUKSMILJØER

Kontakt leverandøren for rådgivning.

OBS! Bruk i syre-miljøer er ikke tillatt.

F. REPARASJONER

Kun reservedeler fra produsenten kan brukes. Sveising utover det som er beskrevet i sveiseinstruksjonen må ikke forekomme uten skriftlig tillatelse fra as Einar Kunsts etf. Overflatebehandling i form av galvanisering eller varmforsinking er strengt forbudt.

G. BELASTNING

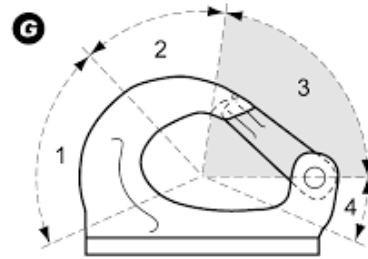
Heving eller senking av laster må skje rolig, uten rykk. Belastning av kroksperre eller krokspiss er ikke tillatt. Belastningen skal skje i sektor 80° eller sektor 1 (se tegning). Sidebelastning er ikke tillatt.

For kroker gjelder at lasten skal hvile i krokens indre avrundede del, med sperren i lukket posisjon.

OBS! Dersom sperren har glidd over anlegget den normalt hviler mot, er kroken blitt overbelastet og må IKKE benyttes.

Lastsektor Minimum bruddstyrke

1. Belastning tillatt 5 x arbeidslast
 2. Ikke beregnet 3 x arbeidslast
 3. Ikke tillatt 1 x arbeidslast
 4. Ikke beregnet 5 x arbeidslast
-



H. INSPEKSJON OG KONTROLL

Inspiser produktet regelmessig, og vær på utkikk etter tegn på:

- deformasjon, hakk eller slitasje
- kraftig rust
- groper eller sprekker
- at låsepinner og fjærer er intakte

DERSOM FEIL OPPDAGES UNDER INSPEKSJON MÅ PRODUKTET TAS UT AV BRUK UMIDDELBART.