



Bruksanvisning för aseke U-bult bygellås

1. Montering och användning av U-bult bygellås.

Bygellås skall inspekteras innan användning för att vara säker på att:

- Märkningen är korrekt
- Korrekt dimension på bygellåsen används i förhållande till ställina
- Muttrarna inte kan lossna på grund av vibrationer
- Det inte finns deformationer eller sprickor
- Bygellåsen inte är modifierade med maskinbearbetning, svetsning, böjda med värmebehandling då detta kan försämra funktionen och kvaliteten på bygellåset.

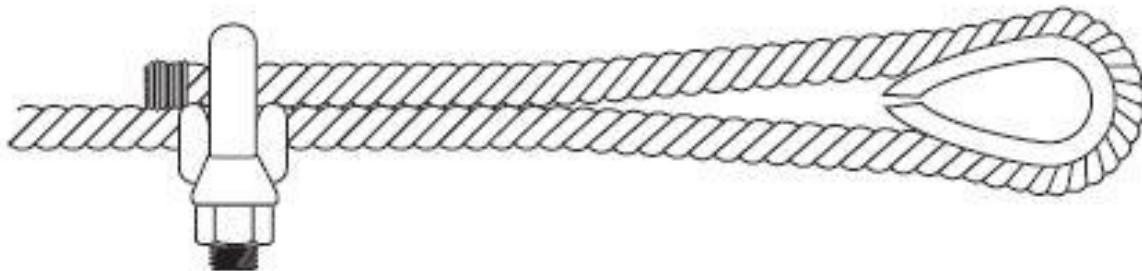


Bygellåsen bör monteras på ställinan som visas på figuren under.

«bron» på bygellåset skall alltid vara placerad på den belastande sidan av ställinan. Själva U-bulten skall vara monterad med bygeln på den sidan där änden på ställina finns, också känt som död-ändan av ställinan.

Dra död-ändan av ställinan så långt tillbaka att det är plats för det antal klämmor som skall monteras i enlighet med tabell nr.:1.

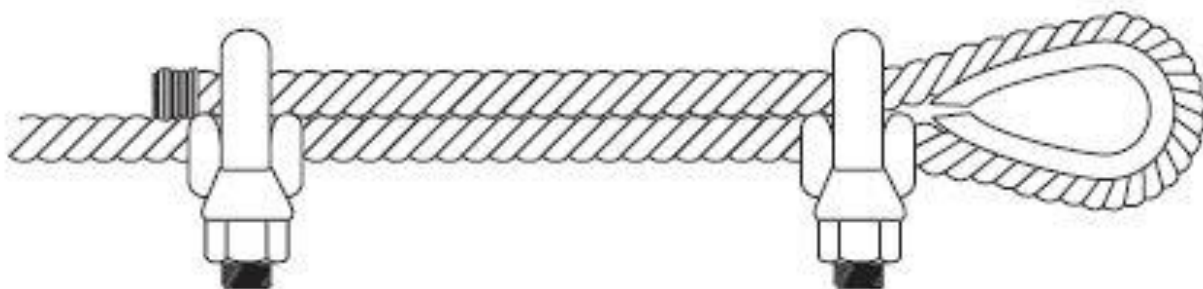
Första bygellåset monteras som visas på figur 1. Dra åt detta med det momentet som är angivet i tabell för korrekt ställinedimension nedan.



Figur 1

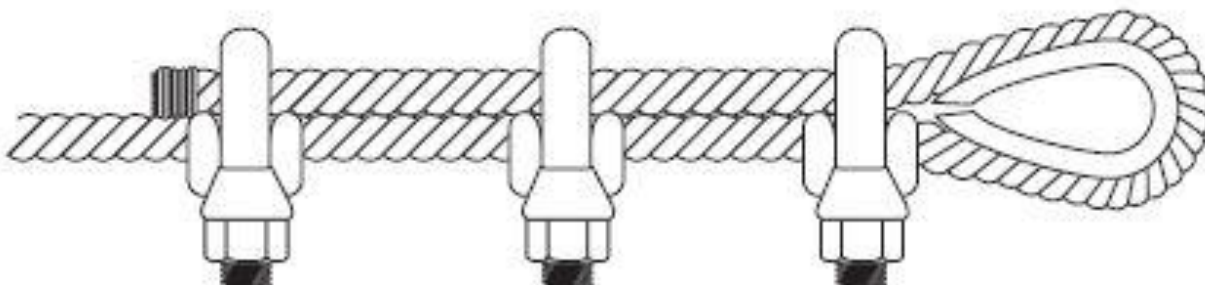


Det andra bygellåset skall monteras direkt efter kausen. Var uppmärksam så att klämning av bygellåsen inte skadar kardelerna i ställinan (figur 2). Skruva åt klämman, men dra inte åt med korrekt moment ännu.



Figur 2

Nästa bygellås skall monteras mellan det första och det sista bygellåset på ett sådant sätt att det är ett avstånd på min 1,5 gånger bredden på bygellåsen eller max 3 gånger bredden på bygellåsen i enlighet med figur 3.



Figur 3

Påför ställinan lätt belastning och dra åt alla muttrarna växelvis till dess att det angivna åtdragningsmomentet är nått.

Efter montering och innan redskapet tas i bruk, måste åtdragningsmoment-värdet kontrolleras och korrigeras om nödvändigt.

Efterdragning av muttrarna skall göras vid 10.000 cykler (tung användning), 20.000 cykler (moderat användning) eller 50.000 cykler (lätt användning). Om cyklerna är okända, kan en kompetent person fastställa en tidsperiod t.ex. var tredje månad, varje halvår eller årligen.

Momentvärdena och det minsta antal bygellås som skall användas för en bestämd ställinadimension framgår av följande tabell.



| ART-NR | MAX WIRE | | WIRE | | | DIA GÄNGOR | MOMENT/ ANTAL |
|---------|----------|--------|--------|-------|---------|---------------|------------------|
| | WIRE DIA | DIA | h1 | l | b1 | | |
| 912003 | 3 MM | 1/8" | 20 MM | 21 MM | 4 MM | 4 MM | 1,5kN/3 |
| 912005 | 5 MM | 3/16" | 25 MM | 23 MM | 5,5 MM | 5 MM | 2kN/3 |
| 912006 | 6 MM | 1/4" | 29 MM | 26 MM | 6 MM | 5 MM | 3,5kN/3 |
| 912008 | 8 MM | 5/16" | 35 MM | 30 MM | 8 MM | 6 MM | 6kN/4 |
| 912010* | 10 MM | 3/8" | 43 MM | 34 MM | 10 MM | 8 MM | 9kN/4 |
| 912011 | 11 MM | 7/16" | 44 MM | 36 MM | 11 MM | 8 MM | 14kN/4 |
| 912012* | 12 MM | 1/2" | 45 MM | 37 MM | 13 MM | 10 MM | 20kN/4 |
| 912014 | 14 MM | 9/16" | 58 MM | 44 MM | 14 MM | 10 MM | 33kN/4 |
| 912016 | 16 MM | 5/8" | 64 MM | 50 MM | 16,5 MM | 12 MM | 49kN/4 |
| 912020 | 20 MM | 3/4" | 77 MM | 54 MM | 20 MM | 12 MM | 68kN/4 |
| 912022 | 22 MM | 7/8" | 85 MM | 61 MM | 23 MM | 14 MM | 107kN/5 |
| 912024 | 26 MM | 1" | 97 MM | 65 MM | 26 MM | 14 MM | 147kN/5 |
| 912028 | 30 MM | 1 1/8" | 110 MM | 74 MM | 32 MM | 16 MM | 212kN/6 |
| 912032 | 34 MM | 1 1/4" | 120 MM | 80 MM | 35 MM | 16 MM | 296kN/6 |
| 912040 | 40 MM | 1 1/2" | 122 MM | 88 MM | 42 MM | 16 MM | 363kN/6 |

EXTRA KRAFTIGT BYGELLÅS (Produktgrupp G40 Komponenter)
 US FED SPEC FF-C-450 OCH ÖVERENSSTÄMMANDE MED EN 13411-5, TYP B.
 BYGELN, MUTTRAR OCH DEN GJUTNA DELEN ÄR VARMGALVANISERAD.
 BYGELN ÄR I TILLÄGG LACKERAD I EN DJUP ORANGE FÄRG.

| ART-NR | MAX WIRE | | LÄNGD | | | MOMENT/ ANTAL | |
|--------|----------|--------|--------|--------|--------|------------------|-----------|
| | WIRE DIA | DIA | h1 | GÄNGOR | b1 | | |
| 912045 | 40-45 MM | 1 3/4" | 175 MM | 74 MM | 49 MM | 134 MM | 800kN/8 |
| 912052 | 46-52 MM | 2" | 195 MM | 78 MM | 54 MM | 152 MM | 1017kN/8 |
| 912058 | 54-58 MM | 2 1/4" | 208 MM | 81 MM | 67 MM | 162 MM | 1017kN/8 |
| 912065 | 60-65 MM | 2 1/2" | 227 MM | 87 MM | 73 MM | 168 MM | 1017kN/8 |
| 912072 | 66-72 MM | 2 3/4" | 243 MM | 91 MM | 79 MM | 174 MM | 1017kN/10 |
| 912078 | 74-78 MM | 3" | 271 MM | 104 MM | 83 MM | 194 MM | 1627kN/10 |
| 912090 | 80-90 MM | 3 1/2" | 311 MM | 115 MM | 101 MM | 212 MM | 1627kN/12 |

Tabell 1.: Värderna och antalet bygellås är hämtat från NS EN 13411-5

Effektiviteten av ett wireredskap som är gjort med bygellås, är beroende av korrekt placering av bygellåsen på ställinan samt korrekt montering & åtdragning av bygellåsen.

Med otillräckligt åtdragna muttrar eller otillräckligt antal bygellås vid redskapets ända, kan detta leda till att ställinnan kan glida genom bygellåsen vid användning!

Montering av bygellåsen på ställinan kan påverkas av olika förhållanden, som till exempel:

- Gängor på bygeln gör att muttrarna kan kännas åtdragna, men inte tätt mot 'bron'.
- Gängor på bygeln är fulla med smuts, olja eller rost, något som kan förhindra korrekt åtdragning av muttern.

as Einar Kunsts etf
Org nr 913635469 MVA
Bjørnebo, Hoff sveien 65 A
N - 0377 Oslo
T: +47 22 13 02 00
post@aseke.no
www.aseke.no



Bygellås bör ej användas i följande applikationer:

- Hisslina i gruvor
- Stållineförbindelser för kranar i stålverk och valsar
- Fast fästning av stållina i andra stållinor.
- Stållineförbindelser för monteringsanordningar vid drift av lyftutrustning, undantaget vid lyft där dessa är tillverkade för en speciell applikation och enbart för användning en gång.

Wirelås skall inspekteras regelbundet i enlighet med säkerhetsstandarderna i landet där de används.

Detta krävs därför att produkterna genom användning kan påverkas av slitage, handhavandefel, överbelastning etc, som kan resultera i deformation och ändring av materialstrukturen.

Inspektionen skall genomföras minst var sjätte månad och oftare om produkterna används i tuffa driftsförhållanden.