



## Bruksanvisning for aseke U-bolt klemmer

### 1. Montering og bruk av U-bolt klemmer.

Ståltauklemmer må inspiseres før bruk for å være sikker på at.:

- merking er riktig
- riktig størrelse på klemme er benyttet i forhold til wire
- Muttere ikke kan løsne på grunn av vibrasjoner.
- Det ikke er deformasjoner eller sprekker
- U-bolt klemme ikke er modifisert ved maskinering, sveising, bøyd med varmebehandling da dette kan forringe virkemåten og kvaliteten på klemmen.

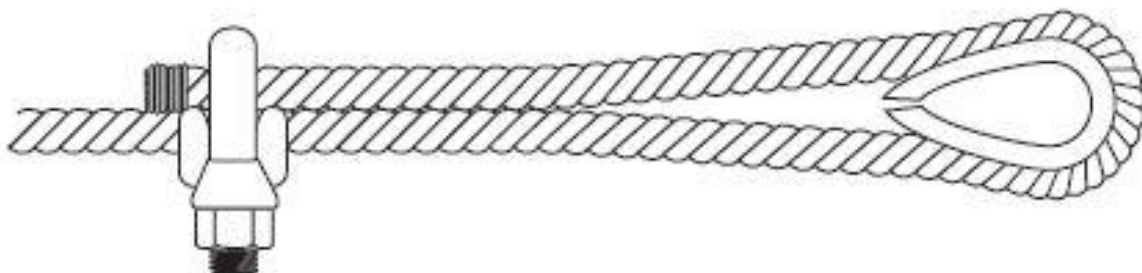


Ståltauklemme bør monteres på ståltauet som vist på figur under.

«brua» på klemme skal alltid være plassert på den belastende siden av ståltauet. Selve U-bolten skal være montert med buen på den siden hvor ståltau enden er, også kjent som død enden av ståltauet.

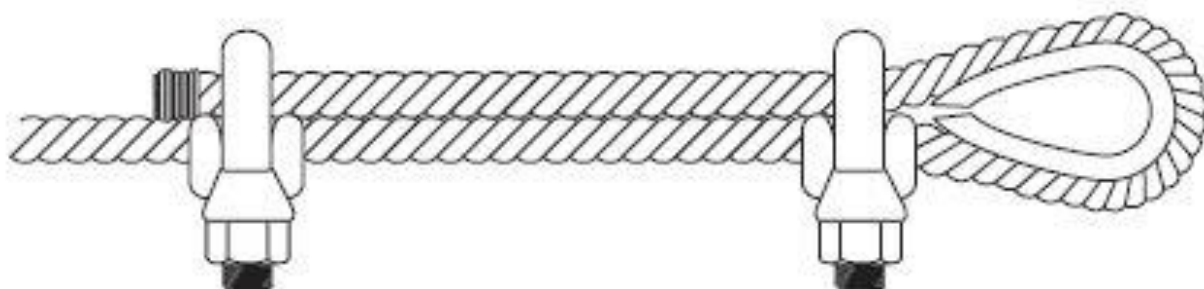
Dra død enden på ståltauet så langt tilbake slik at det er plass til det antall klemmer som må monteres i henhold til tabell nr.: 1

Første klemme monteres som vist på figur 1. Dra til denne med det momentet som er oppgitt i tabell for rette ståltaudimensjonen under.



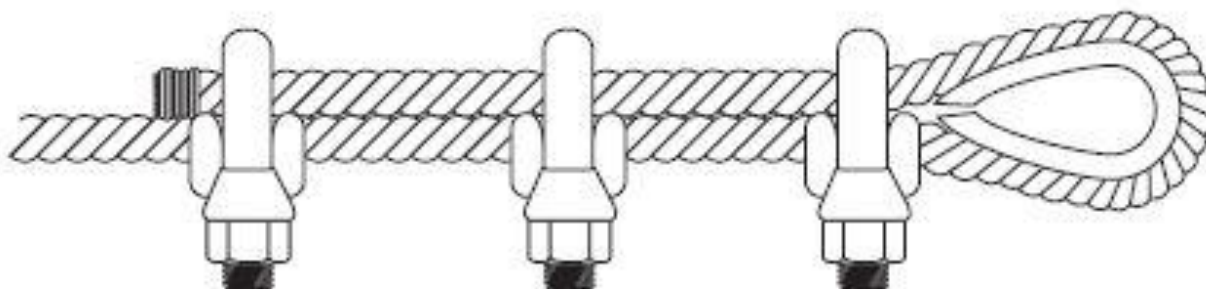
Figur 1

Den andre klemmen må monteres rett etter kause. Pass på at ikke stramning av klemmene ikke skader kordelene i ståltauet (figur 2). Skru til klemmen, men ikke skru til med riktig moment enda.



Figur 2

Neste klemme skal festes mellom den første og siste klemmen på en slik måte at det er en avstand på minimum 1 ½ gang bredde på ståltauklemme eller maks 3 ganger bredde på klemme i henhold til figur 3.



Figur 3

Påfør tauet lett belastning og stram alle mutrene jevnt og vekselvis til det angitte dreiemomentet er nådd.

Etter montering og før tauet tas i bruk, må muttere strammes videre til det foreskrevne momentet. Etter at belastningen er påført ståltauet for første gang, må dreiemomentverdien kontrolleres og korrigeres hvis nødvendig.

Etter stramning av mutrene må gjøres ved 10.000 sykluser (tung bruk), 20.000 sykluser (moderat bruk) eller 50.000 sykluser (lett bruk). Hvis sykluser er ukjente, kan en kompetent person fastsette en tidsperiode, f.eks. hver 3 måneder, 6 måneder, årlig.

Momentverdiene og det minste antall ståltauklemmer som skal brukes for en bestemt ståltau størrelse, er gitt i den følgende tabellen.

VARE-NR	WIRE DIA	DIA	h1	l	GJENGER	Moment	Antall
912003	3 MM	1/8"	20 MM	21 MM	4 MM	1,5kN	3
912005	5 MM	3/16"	25 MM	23 MM	5 MM	2kN	3
912006	6 MM	1/4"	29 MM	26 MM	5 MM	3,5kN	3
912008	8 MM	5/16"	35 MM	30 MM	6 MM	6kN	4
912010*	10 MM	3/8"	43 MM	34 MM	8 MM	9kN	4
912011	11 MM	7/16"	44 MM	36 MM	8 MM	14kN	4

912012*	12 MM	1/2"	45 MM	37 MM	10 MM	20kN	4
912014	14 MM	9/16"	58 MM	44 MM	10 MM	33kN	4
912016	16 MM	5/8"	64 MM	50 MM	12 MM	49kN	4
912020	20 MM	3/4"	77 MM	54 MM	12 MM	68kN	4
912022	22 MM	7/8"	85 MM	61 MM	14 MM	107kN	5
912024	26 MM	1"	97 MM	65 MM	14 MM	147kN	5
912028	30 MM	1 1/8"	110 MM	74 MM	16 MM	212kN	6
912032	34 MM	1 1/4"	120 MM	80 MM	16 MM	296kN	6
912040	40 MM	1 1/2"	122 MM	88 MM	16 MM	363kN	6

**KRAFTIG TYPE U-BOLT KLEMME (Produktgruppe G40 JERNVARER)**

**US FED SPEC FF-C-450. KLEMMENE ER I SAMSVAR MED EN 13411-5, TYPE B.**

**VARMGALVANISERT BØYLE, STØPESTYKKE OG MUTRE.**

**BØYLEN ER ORANGE LAKKERT**

VARE-NR	OPPTIL	WIRE	h1	GJENGE		Moment	Antall
	WIRE DIA	DIA		LENGDE	l		
912045	40-45 MM	1 3/4"	175 MM	74 MM	134 MM	800kN	8
912052	46-52 MM	2"	195 MM	78 MM	152 MM	1017kN	8
912058	54-58 MM	2 1/4"	208 MM	81 MM	162 MM	1017kN	8
912065	60-65 MM	2 1/2"	227 MM	87 MM	168 MM	1017kN	8
912072	66-72 MM	2 3/4"	243 MM	91 MM	174 MM	1017kN	10
912078	74-78 MM	3"	271 MM	104 MM	194 MM	1627kN	10
912090	80-90 MM	3 1/2"	311 MM	115 MM	212 MM	1627kN	12

**Tabell 1.:** Verdiene og antall klemmer er hentet fra NS EN 13411-5

Effektiviteten av en wireforbindelse som er gjort med ståltauklemmer, avhenger av riktig plassering av klemmene på ståltauet samt korrekt montering og stramming av klemmene.

Med utilstrekkelig strammet mutter eller utilstrekkelig antall ståltauklemmer på tauets ende, kan dette føre til at ståltauet kan gli gjennom klemmene under bruk!

Montering av klemmene på ståltau kan påvirkes av ulike forhold, som for eksempel:

- Gjenger på bøylen gjør at mutteren kan være stram, men ikke tett mot broen
- Gjenger på bøylen er fulle med smuss, olje eller rust, noe som kan forhindre korrekt stramming av mutteren.

Ståltauklemmer bør ikke brukes i følgende situasjoner:

- heise tau i gruver.
  - Ståltauforbindelser for kraner i stålverk og valser.
  - Fast festing av ståltau i andre ståltau.
  - Ståltausforbindelser for lastfjæringsanordninger ved drift av løfteutstyr, unntatt ved løft hvor disse er produsert for en spesiell applikasjon og bare brukes en gang.
- Trådklemmer må inspiseres jevnlig i samsvar med sikkerhetsstandardene i brukerlandet. Dette kreves fordi produktene i bruk kan bli påvirket av slitasje, feilbruk, overbelastning etc. som kan føre til deformasjon og endring av materialstrukturen.
- Inspeksjonen skal foregå minst hver sjettemåned og oftere når produktene brukes i alvorlig driftsforhold.